

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Pengendapan pertama pada rapat arus sebesar 4 mA/cm^2 diperoleh endapan tembaga sebanyak 6,5 mg dengan kemurnian sebesar 77,1%. Pengendapan tembaga pada rapat arus sebesar 8 mA/cm^2 diperoleh endapan tembaga sebanyak 13,1 mg dengan kemurnian 99,6%.

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa semakin besar kuat arus maka semakin banyak endapan tembaga yang terdapat pada katoda. Uji kualitas dengan AAS menunjukkan bahwa semakin besar rapat arus maka kemurnian semakin meningkat.

5.2 SARAN

Kualitas dari deposit tembaga dipengaruhi oleh komposisi, temperatur, kecepatan aliran elektrolit dan rapat arus. Pada penelitian ini variabel yang digunakan terbatas pada rapat arus, sehingga untuk memperoleh hasil pemurnian logam tembaga yang lebih baik perlu digunakan variabel lainnya. Sehingga diketahui kondisi terbaik untuk mengendapkan logam tembaga dengan kualitas kemurnian endapan yang tinggi.