

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari hasil penelitian diketahui bahwa anodasi berpengaruh terhadap elektroplating krom pada logam aluminium secara elektrolitik. Pengaruh anodasi terhadap elektroplating krom adalah dapat meningkatkan massa krom yang terendapkan pada logam aluminium dari 5,9 mg menjadi 26,8 mg dan meningkatkan ketahanan adesi terhadap asam antara permukaan logam aluminium dengan endapan krom.

#### **5.2 Saran**

Penelitian pendahuluan ini belum memberikan hasil yang optimal, sehingga untuk kesempurnaan penelitian ini disarankan:

1. Dilakukan percobaan dengan variasi jenis elektrolit, konsentrasi elektrolit, suhu dan potensial anodasi sehingga bisa diperoleh kondisi optimal untuk anodasi.
2. Untuk elektroplating, agar diperoleh hasil pelapisan yang sempurna perlu diperhatikan faktor-faktor pH larutan, kecepatan pengadukan dan temperatur.