

RINGKASAN

Anodasi adalah suatu proses untuk memperoleh lapisan oksida secara elektrolitik dengan cara menempatkan benda kerja sebagai anoda. Metode anodasi biasa digunakan untuk meningkatkan ketahanan alumunium terhadap serangan korosi. Elektroplating merupakan proses pelapisan logam dengan logam lain secara elektrolitik. Telah dilakukan penelitian untuk mengetahui pengaruh anodasi terhadap elektroplating krom pada logam alumunium. Pada penelitian ini, anodasi dilakukan pada potensial 10 V selama 30 menit. Elektroplating pada alumunium teranodasi dan tanpa anodasi dengan memberikan potensial 9 V selama 30 menit. Hasil penelitian menunjukkan bahwa anodasi dapat meningkatkan jumlah krom yang terendapkan pada alumunium dan meningkatkan kekuatan adesi antara alumunium dan krom.



SUMMARY

Anodizing is a process to produce oxide layer electrolytically by placing the object as anode. Anodizing method usually is used to improve aluminum resistance from corrosion. Electroplating is a electrolytical metal coating process. The research has been done to study anodizing effect on chromium electroplating to aluminum. In the study, anodizing was carried out by placing aluminium as anode at 10 V for 30 minutes. Electroplating has been done on anodized aluminum and unanodized at 9 V for 30 minutes. The result showed that anodizing can improve amount of chrom which can be precipitated on aluminum as well as adhesion force between chromium and aluminum.

