

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa semakin besar kuat arus maka semakin banyak endapan yang didapatkan pada lempeng tembaga. Kuat arus optimal didapatkan pada rentang 1-3 mA. Endapan mempunyai kemurnian rata-rata sebesar 98,15 %. Penggunaan larutan sianida dalam pelapisan perak memberikan hasil yang lebih baik pada kenampakan dan berat endapan dibandingkan hasil yang telah diperoleh dari penelitian sebelumnya.

5.2 Saran

1. Diperlukan proses pembersihan yang lebih baik pada katoda agar didapatkan hasil pelapisan yang kuat.
2. Perlu adanya penelitian lanjut dengan mengganti elektroda karbon dengan elektroda yang lain, untuk membandingkan hasil pelapisan perak pada lempeng tembaga.
3. Perlu adanya penelitian lebih lanjut dengan menggunakan senyawa pengomplek yang lain sehingga dapat diketahui perbedaan hasil pelapisan perak melalui *electroplating*.