

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Zat warna Indigo carmine dapat didekolorisasi dengan metode elektrolisis menggunakan elektroda karbon dan aluminium bekas. Pada temperatur kamar elektrokolorisasi minimum pada pH 6 dengan persentase elektrokolorisasi sebesar 9,95 % dan maksimum pada pH 14 dengan persentase elektrokolorisasi sebesar 51,95 %. Temperatur optimum dari elektrokolorisasi pada pH 10 adalah 70°C dengan persentase elektrokolorisasi sebesar 98,33 %.

5.2. Saran

Perlu penelitian lebih lanjut mengenai elektrokolorisasi indigo carmine untuk lebih mengoptimalkan proses kimia yang terjadi agar elektrokolorisasi dapat berlangsung lebih cepat. Untuk mengoptimalkan elektrokolorisasi indigo carmine penulis menyarankan:

1. Perlu diadakan penelitian lebih lanjut dengan memberikan perlakuan berupa pengadukan sampel selama proses elektrolisis.
2. Pemanfaatan elektroda yang lain.