

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Pelapisan logam digunakan secara luas dengan harapan supaya permukaan benda yang dilapisi berubah, misalnya dapat menghantarkan listrik, dapat dicat dengan baik, untuk tujuan dekoratif, tidak mudah mengalami korosi dan lain-lain<sup>(1)</sup>.

Salah satu contohnya adalah pelapisan logam menggunakan tembaga. Metode yang diterapkan adalah metode elektrolitik. Larutan yang digunakan bisa berupa larutan tembaga sulfat<sup>(1)</sup>

### 1.2. Perumusan Masalah

Masalah yang akan ditangani melalui penelitian ini adalah kurang banyaknya massa tembaga yang terdeposit pada permukaan jika hanya menggunakan larutan tembaga sulfat.

Masalah diselesaikan dengan cara menerapkan model hubungan massa tembaga yang terendapkan pada permukaan dengan potensial elektroda dan konsentrasi amoniak.

### 1.3. Tujuan Penelitian

Penelitian bertujuan menentukan pengaruh potensial elektroda, konsentrasi amoniak terhadap massa tembaga yang terdeposit pada katoda.