

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan pembahasan atas hasil pengamatan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Peningkatan konsentrasi nikel sulfat dan luas anoda menyebabkan peningkatan massa elektrodeposit.
2. Peningkatan kuat arus akan meningkatkan massa elektrodeposit, tetapi peningkatan rapat arus akan meningkatkan massa elektrodeposit bila diiringi dengan peningkatan kuat arus.
3. Massa elektrodeposit nikel terbesar diperoleh pada konsentrasi nikel sulfat 0,388 M, luas anoda 0,1727 dm<sup>2</sup> dan rapat arus 0,454 Amper/dm<sup>2</sup> dengan massa elektrodeposit 23,4 mg, sedang massa elektrodeposit terkecil pada konsentrasi nikel sulfat 0,258 M, luas anoda 0,1099 dm<sup>2</sup> dan rapat arus 0,495 Amper/dm<sup>2</sup> dengan massa elektrodeposit 12,1 mg.

#### **5.2. Saran**

Perlu dilakukan penelitian pada range konsentrasi nikel sulfat dan luas anoda yang lebih luas dengan parameter bebas lain agar diketahui massa elektrodeposit optimum dengan mutu lapisan yang baik.