

## MOTTO DAN PERSEMBAHAN

“.... Allah meninggikan beberapa derajat orang-orang yang beriman di antara kamu dan orang-orang yang diberi ilmu pengetahuan ....  
“ (Q.S. Al Mujaadillah : 11).

“.... tidak ada orang yang berputus asa dari rahmat Tuhan-Nya, kecuali orang-orang yang sesat.” (Q.S. Al Hijr : 56).

“ Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan. Maka apabila kamu telah selesai (dari suatu urusan), kerjakanlah dengan sungguh-sungguh urusan yang lainnya.” (Q.S. Al Insyirah : 6-7).

“ Sesungguhnya Kami telah menciptakan manusia dalam bentuk yang sebaik-baiknya. Kemudian Kami kembalikan mereka ke tempat yang serendah-rendahnya (neraka). Kecuali orang-orang yang beriman dan beramal shaleh, maka bagi mereka pahala yang tiada putus-putusnya.”  
(Q.S. At-Tiin : 4-6).

*Ibu, Ayah dan Saudara-saudaraku ....*

*Terimahal Persembahan Karyaku Ini Dengan Setulus Hati,*

*Walau Tak Sebesar Kasih Sayangmu Selama Ini ....*

## LEMBAR PENGESAHAN

### LEMBAR PENGESAHAN I

Judul Skripsi : ELEKTRODEPOSISI NIKEL PADA KATODA BAJA  
MELALUI VARIASI LUAS ANODA DAN KONSENTRASI  
 $\text{NiSO}_4$

Nama : Endri Sudaryono

NIM : J 301 90 0440

Jurusan : Kimia

Tanggal lulus ujian sarjana : 9 Oktober 1998

Semarang, Oktober 1998.

Panitia Penguji Ujian Sarjana

Jurusan Kimia

Ketua,



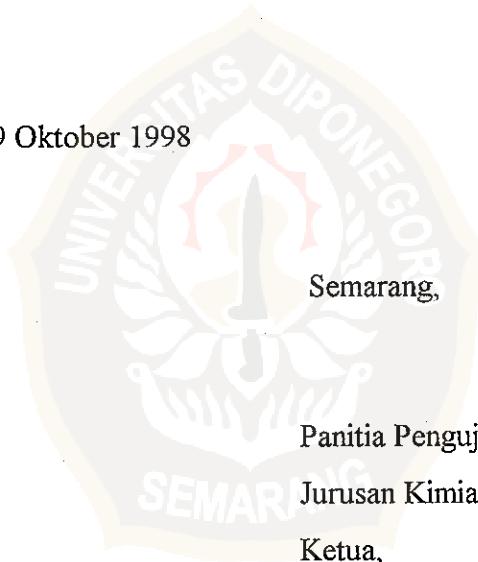
Dra. Rum Hastuti, M.S.

NIP : 130 675 162

Jurusan Kimia

Drs. Parsaoran Siahaan, M.S.

NIP : 131 875 473



## LEMBAR PENGESAHAN

### LEMBAR PENGESAHAN II

Judul Skripsi : ELEKTRODEPOSISI NIKEL PADA KATODA BAJA  
MELALUI VARIASI LUAS ANODA DAN KONSENTRASI  
 $\text{NiSO}_4$

Nama : Endri Sudaryono

NIM : J 301 90 0440

Jurusan : Kimia

Telah selesai dan layak mengikuti ujian sarjana.

Semarang, 9 Oktober 1998.

Pembimbing II



Drs. W.H. Rahmanto, M.Si.  
NIP : 131 572 954

Pembimbing I



Dra. Rum Hastuti, M.Si.  
NIP : 130 675 162

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat *Allah Azza Wa Jalla* karena atas segala berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini. Tugas akhir ini berjudul **“ELEKTRODEPOSISI NIKEL PADA KATODA BAJA MELALUI VARIASI LUAS ANODA DAN KONSENTRASI NiSO<sub>4</sub>”** guna melengkapi salah satu persyaratan dalam rangka menyelesaikan pendidikan tingkat Sarjana pada Jurusan Kimia Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam Universitas Diponegoro Semarang.

Meskipun dalam penyusunan tugas akhir ini penulis banyak menemui berbagai hambatan, namun berkat bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak akhirnya penulis dapat menyelesaikan tugas akhir ini. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar - besarnya kepada yang terhormat :

1. Bapak Drs. Parsaoran Siahaan, M.S., selaku Ketua Jurusan Kimia Fakultas MIPA Universitas Diponegoro Semarang dan sekaligus dosen wali;
2. Ibu Dra. Rum Hastuti, M.Si., selaku dosen Pembimbing I Tugas Akhir;
3. Bapak Drs. W.H. Rahmanto, M.Si., selaku Pembimbing II Tugas Akhir;

4. Seluruh staf edukatif, laboratorium, dan tata usaha Jurusan Kimia Fakultas MIPA Universitas Diponegoro Semarang;
5. Bapak, Ibu, dan saudara-saudara penulis tercinta;
6. Bapak Karwinto sekeluarga yang telah memberikan banyak bantuan baik material maupun spiritual;
7. Seluruh rekan mahasiswa Jurusan Kimia Fakultas MIPA Universitas Diponegoro Semarang;
8. Pratolo Rahardjo, Filumina Santi, dan Dawud, yang telah memberikan banyak bantuan baik material maupun spiritual; dan
9. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu; atas segala bantuan dan partisipasinya yang telah diberikan kepada penulis.

Penulis juga menyadari sepenuhnya atas segala kekurangan, kesalahan dan keterbatasan pada diri penulis, sehingga tugas akhir ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu penulis sangat mengharapkan dan menghargai segala bentuk kritik dan saran yang konstruktif dari berbagai pihak.

Akhir kata dari penulis, semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Semarang, September 1998.

Penulis

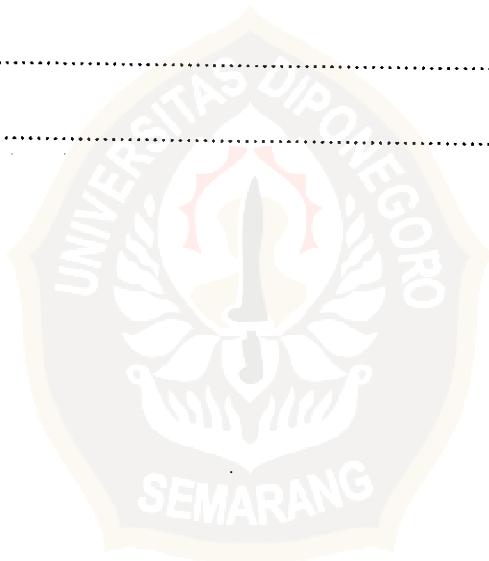
## DAFTAR ISI

Halaman

<b>JUDUL</b> .....	i
<b>MOTTO DAN PERSEMBAHAN</b> .....	ii
<b>PENGESAHAN</b> .....	iii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	x
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xi
<b>DAFTAR GRAFIK</b> .....	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xiii
<b>RINGKASAN</b> .....	xiv
<b>SUMMARY</b> .....	xv
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b> .....	1
1.1. Latar Belakang .....	1
1.2. Perumusan Masalah .....	2
1.3. Langkah-langkah Umum .....	2
1.4. Tujuan Penelitian .....	2
<b>BAB II. TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	3
2. 1. Hukum Faraday .....	4
2. 2. Efisiensi Arus Katoda .....	5
2. 3. Potensial Elektroda .....	5

2. 4. Rapat Arus .....	6
2. 5. Polarisasi .....	6
2.5.1. Over Potensial Konsentrasi .....	7
2.5.2. Over Potensial Aktifasi .....	7
2.5.3. Over Potensial Ohmik .....	7
2. 6. Perpindahan Massa .....	8
2. 7. Aktifitas dan Koefisien aktifitas .....	8
2. 8. Tahanan .....	9
2. 9. Hantaran .....	9
2.10. Hantaran Jenis .....	9
2.11. Hantaran Molar .....	10
2.12. Efek pH .....	10
<b>BAB III. METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>11</b>
3.1. Metode Penelitian .....	11
3.2. Peralatan .....	11
3.3. Bahan .....	12
3.4. Cara Kerja .....	12
3.4.1. Preparasi Larutan .....	12
3.4.2. Preparasi Logam Dasar .....	13
3.4.3. Pembuatan Anoda .....	13
3.4.4. Proses Pelapisan .....	14
3.4.5. Rangkaian Alat .....	14
3.4.6. Massa Elektrodeposit .....	14

<b>BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	15
4.1. Hasil .....	15
4.2. Pembahasan.....	16
4.2.1. Pengaruh Konsentrasi Nikel Sulfat .....	16
4.2.2. Pengaruh Luas Anoda .....	19
<b>BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	23
5.1. Kesimpulan .....	23
5.2. Saran .....	23
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	24
<b>LAMPIRAN .....</b>	25



## **DAFTAR GAMBAR**

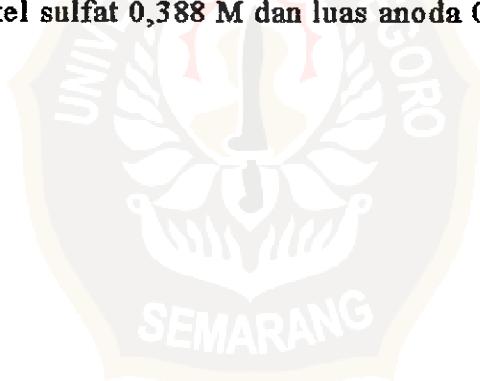
Gambar 1. Gambar rangkaian alat proses elektrodepositi ..... 4

Gambar 2. Gambar rangkaian alat dalam penelitian ini ..... 14



## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Tabel nilai $E^{\circ}$ yang diperlukan untuk pembebasan gas hidrogen dan oksigen dari larutan .....	10
Tabel 2. Tabel pengukuran kuat arus dan beda potensial pada berbagai luas anoda dan konsentrasi nikel sulfat 0,258 M .....	15
Tabel 3. Tabel pengukuran kuat arus dan beda potensial pada berbagai luas anoda dan konsentrasi nikel sulfat 0,323 M .....	15
Tabel 4. Tabel pengukuran kuat arus dan beda potensial pada berbagai luas anoda dan konsentrasi nikel sulfat 0,388 M .....	15
Tabel 5. Tabel pengukuran kuat arus dan beda potensial pada konsentrasi nikel sulfat 0,388 M dan luas anoda 0,1727 dm <sup>2</sup> ....	22



## **DAFTAR GRAFIK**

- Grafik 1. Grafik pengaruh konsentrasi nikel sulfat terhadap massa elektrodeposit nikel pada luas anoda  $0,1727 \text{ dm}^2$ .....16**
- Grafik 2. Grafik pengaruh konsentrasi nikel sulfat terhadap massa elektrodeposit nikel pada berbagai luas anoda .....18**
- Grafik 3. Grafik pengaruh luas anoda terhadap massa elektrodeposit nikel pada konsentrasi nikel sulfat  $0,388 \text{ M}$ .....20**
- Grafik 4. Grafik pengaruh luas anoda terhadap massa elektrodeposit nikel pada berbagai konsentrasi nikel sulfat .....21**



## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1. Tabel potensial elektroda standar ( $E^{\circ}$ ).....	25
Lampiran 2. Tabel ekuivalen elektrokimia unsur-unsur.....	26
Lampiran 3. Grafik pengaruh luas anoda terhadap massa Elektrodeposit.....	27
Lampiran 4. Grafik pengaruh konsentrasi nikel sulfat terhadap massa elektrodeposit nikel .....	28
Lampiran 5. Gambar elektroda .....	29

