

RINGKASAN

Pendeposisian nikel dari larutan garam nikel sulfat dengan metode elektrolisis telah dilakukan. Kondisi proses dibuat pada variasi konsentrasi nikel sulfat: 0,258 M, 0,323 M dan 0,388 M, dengan variasi luas anoda 0,1099 dm², 0,1413 dm² dan 0,1727 dm². Hasil pendeposisian adalah massa elektrodeposit. Dari percobaan yang telah dilakukan, diperoleh massa elektrodeposit terbesar pada konsentrasi nikel sulfat 0,388 M, luas anoda 0,1727 dm² dan rapat arus 0,454 A/dm² dengan massa elektrodeposit nikel 23,4 mg, sedang massa elektrodeposit terkecil pada konsentrasi nikel sulfat 0,258 M, luas anoda 0,1099 dm² dan rapat arus 0,495 A/dm² dengan massa elektrodeposit 12,1 mg.

Konsentrasi nikel sulfat dan luas anoda berpengaruh terhadap massa elektrodeposit. Peningkatan konsentrasi nikel sulfat dan luas anoda menyebabkan peningkatan massa elektrodeposit.

SUMMARY

Electrodeposition of nickel sulphate salt by electrolysis method has been done. Condition of processes was made as follow nickel sulphate concentration variation 0.258 M, 0.323 M and 0.388 M , anoda s follow area of anoda variation 0.1099 dm², 0.1413 dm² and 0.1727 dm² . Electrodeposition product is electrodeposition mass. From this research, maximum deposit was obtained at nickel sulphate concentration 0.388 M, area of anoda 0.1727 dm² and current density 0.454 A/dm², with electrodeposit mass 23.4 mg, and minimum deposit was obtained at nickel sulphate concentration 0.258 M, area of anoda 0,1099 dm² and current density 0.495 A/dm² , with electrodeposit mass 12.1 mg.

Nikel sulphate concentration and area of anoda influence to electrodeposit mass. Increase of nickel sulphate concentration and area of anoda to cause increase of electrodeposit mass.

