



Lampiran 1

Analisa Kandungan Sulfur dalam Kerosin.

Tabel VI.1. Data Analisa Sulfur.

No Sampel	No Uji	Berat (gr)			Titran (ml) (A)
		awal	akhir	Sampel terbakar (W)	
Awal	1	44,2060	41,8794	2,3266	0,86
	2	54,8707	51,9891	2,8816	1,16
A	1	50,7044	47,9568	2,7476	0,87
	2	43,3290	40,5164	2,8126	1,00
B	1	36,2011	33,9732	2,2279	0,72
	2	42,1327	40,1929	1,9398	0,64
C	1	54,4229	52,3265	2,0964	0,60
	2	47,5554	45,4417	2,1137	0,64
D	1	39,4984	37,0476	2,4508	0,68
	2	37,5944	35,1966	2,3978	0,73
E	1	36,0949	33,9482	2,1467	0,60
	2	39,9198	38,7957	1,1241	0,34
F	1	54,2908	51,7895	2,5013	0,74
	2	45,1141	42,5873	2,5268	0,72
G	1	49,8911	47,2962	2,5949	0,98
	2	46,5364	43,9509	2,5855	0,94
H	1	48,8668	46,4646	2,4022	0,66
	2	45,6384	43,2294	2,4090	0,72
I	1	48,6700	46,4925	2,1775	0,64
	2	45,2752	43,0190	2,2562	0,66
J	1	48,6631	46,5324	2,1307	0,62
	2	43,8331	41,4196	2,4135	0,50
K	1	35,9832	32,9717	3,0115	0,76
	2	43,6255	40,4050	3,2205	0,87

Rumus yang digunakan

$$\% \text{ Berat Sulfur dalam Sampel} = \frac{16,03 \times N \times A}{10 \times W}$$

Keterangan :

- A : Volume Titran (ml)
 N : Normalitas NaOH (0,05 N)
 W : Berat Sampel terbakar (gr)
 : berat awal - berat akhir

Contoh perhitungan untuk No Sampel A , No uji 1 :

$$\begin{aligned} \% \text{ berat Sulfur dalam sampel} &= \frac{16,03 \times 0,05 \times 0,87}{10 \times 2,7476} \\ &= \frac{0,697305}{27,476} \\ &= 0,025 \end{aligned}$$

Tabel VI.2. Perhitungan Analisa Sulfur.

Kode Sampel	Hasil Analisa Sulfur (% berat)		
	No Uji 1	No Uji 2	Rata-rata
Awal	0,031	0,032	0,031
A	0,025	0,028	0,0265
B	0,026	0,026	0,026
C	0,023	0,024	0,0235
D	0,022	0,024	0,023
E	0,022	0,024	0,023
F	0,024	0,023	0,0235
G	0,030	0,029	0,0295
H	0,022	0,024	0,023
I	0,023	0,023	0,023
J	0,023	0,019	0,021
K	0,021	0,022	0,0215

lampiran 2

Analisa Bilangan Iod pada Karbon Aktif.

- Standardisasi $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ dengan $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$

Rumus yang digunakan :

$$\text{Normalitas } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 = \frac{25 \times 0,1 \times 10}{V \times 161}$$

Tabel VI.3. Data Titration Standardisasi $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$

Titration	ml Titran
1	1,6
2	1,4
3	1,6
rata-rata	1,53

$$\begin{aligned} \text{Normalitas } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 &= \frac{25 \times 0,1 \times 10}{1,53 \times 161} \\ &= 0,101 \text{ N} \end{aligned}$$

Tabel VI.4. Data Titration Analisa Bilangan Iod.

Kode Sampel	ml Titran			rata-rata
	1	2	3	
Awal	8,5	8,4	8,3	8,4
A	7,2	7,5	7,5	7,4
B	7,4	7,4	7,4	7,4
C	7,3	7,1	7,2	7,2
D	6,7	6,8	6,9	6,8
E	6,9	6,8	7,0	6,9
G	8,1	8,2	8,0	8,0
H	7,2	7,2	7,2	7,2
I	7,3	7,2	7,1	7,2
J	7,1	7,0	7,2	7,1
K	7,3	7,0	7,0	7,1

- Perhitungan Bilangan Iod

Rumus yang digunakan :

$$\text{Bilangan Iod} = \frac{V \times N \times 126,9 \times 50}{0,5 \times 10}$$

Keterangan :

V : ml Titran

N : Normalitas $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$: 0,101

Contoh perhitungan Bilangan Iod Kode Sampel A :

$$\begin{aligned} \text{Bilangan Iod} &= \frac{7,4 \times 0,101 \times 126,9 \times 50}{0,5 \times 10} \\ &= \frac{4742,253}{5} \\ &= 948 \end{aligned}$$

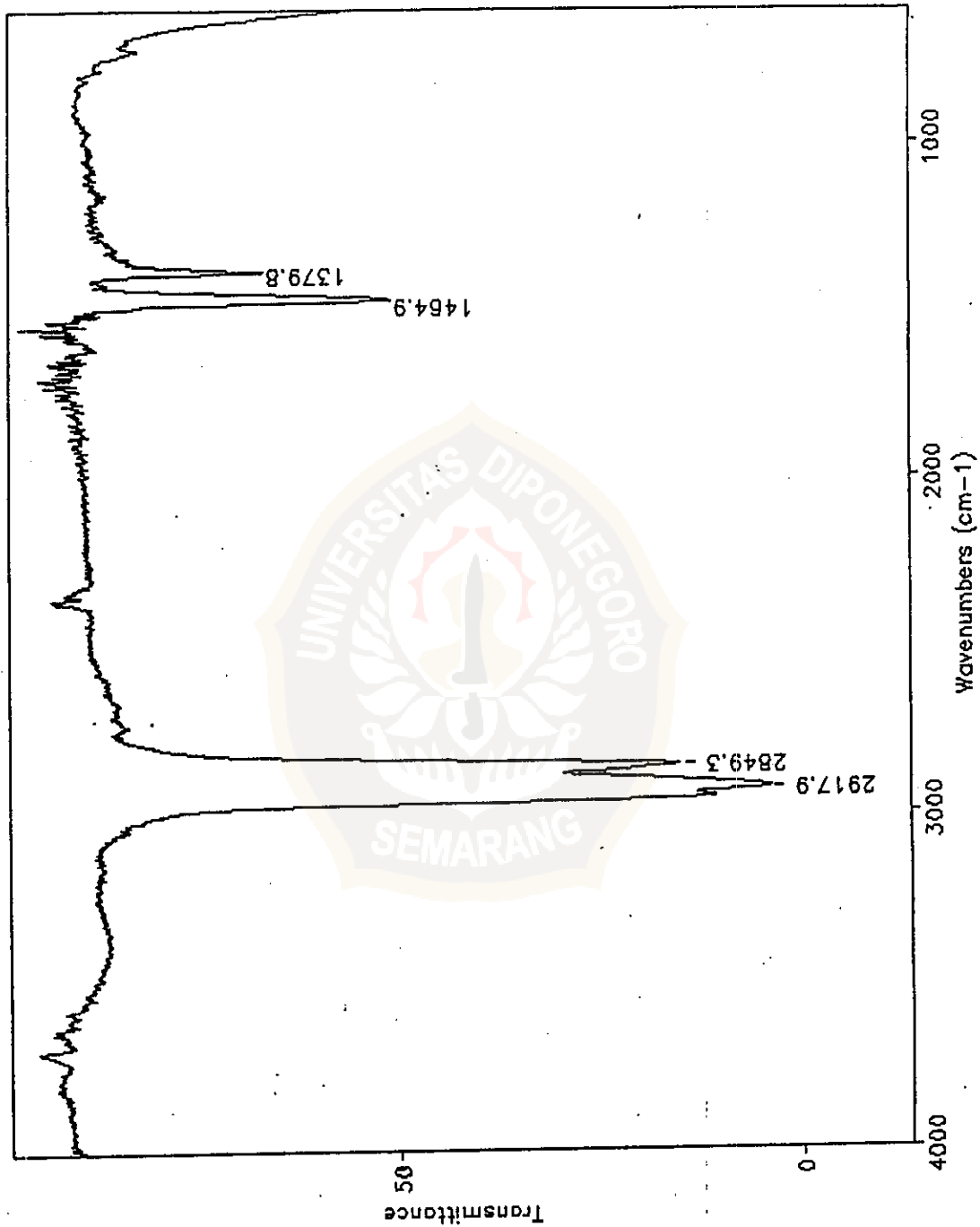
Tabel VI.5. Perhitungan Analisa Bilangan Iod.

Kode Sampel	ml Titran	Bilangan Iod
Blanko	8,4	1077
A	7,4	948
B	7,4	948
C	7,2	923
D	6,8	872
E	6,9	884
F	6,8	872
G	8,0	1025
H	7,2	923
I	7,2	923
J	7,1	909
K	7,1	909

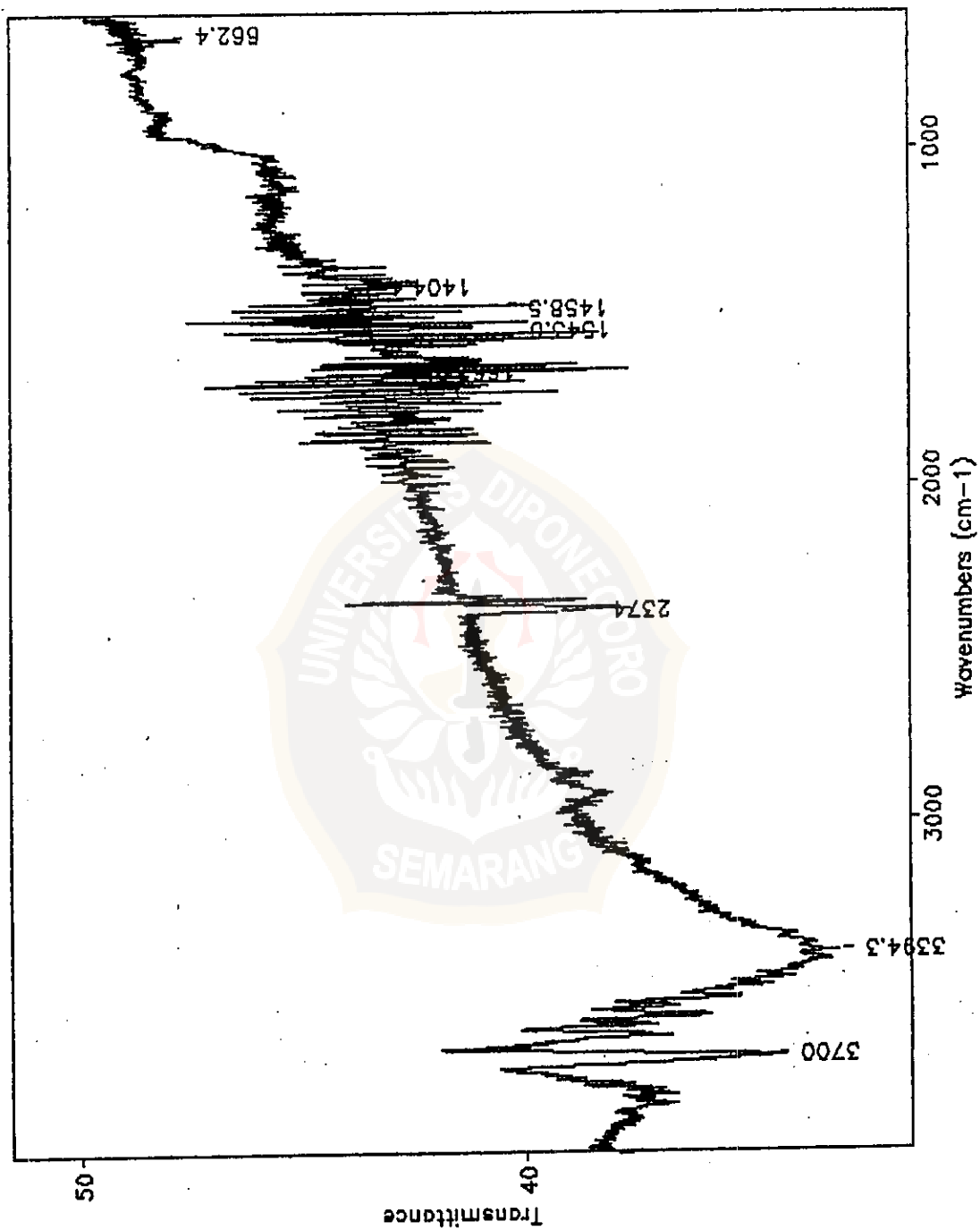
Lampiran 3
Tabel VI.6. Analisa warna Saybolt.

No Warna Standard	Kedalaman Sampel (Inch)	Nomor Warna Saybolt
1/2	20,00	+30
1/2	18,00	+29
1/2	16,00	+28
1/2	14,00	+27
1/2	12,00	+26
1	20,00	+25
1	18,00	+24
1	16,00	+23
1	14,00	+22
1	12,00	+21
1	10,75	+20
1	9,50	+19
1	8,25	+18
1	7,25	+17
1	6,25	+16
2	10,50	+15
2	9,75	+14
2	9,00	+13
2	8,25	+12
2	7,75	+11
2	7,25	+10
2	6,75	+9
2	6,50	+8
2	6,25	+7
2	6,00	+6
2	5,75	+5
2	5,50	+4
2	5,25	+3
2	5,00	+2
2	4,75	+1
2	4,50	0
2	4,25	-1
2	4,00	-2
2	3,75	-3
2	3,625	-4
2	3,50	-5
2	3,375	-6
2	3,25	-7
2	3,125	-8
2	3,00	-9
2	2,875	-10
2	2,75	-11
2	2,625	-12
2	2,50	-13

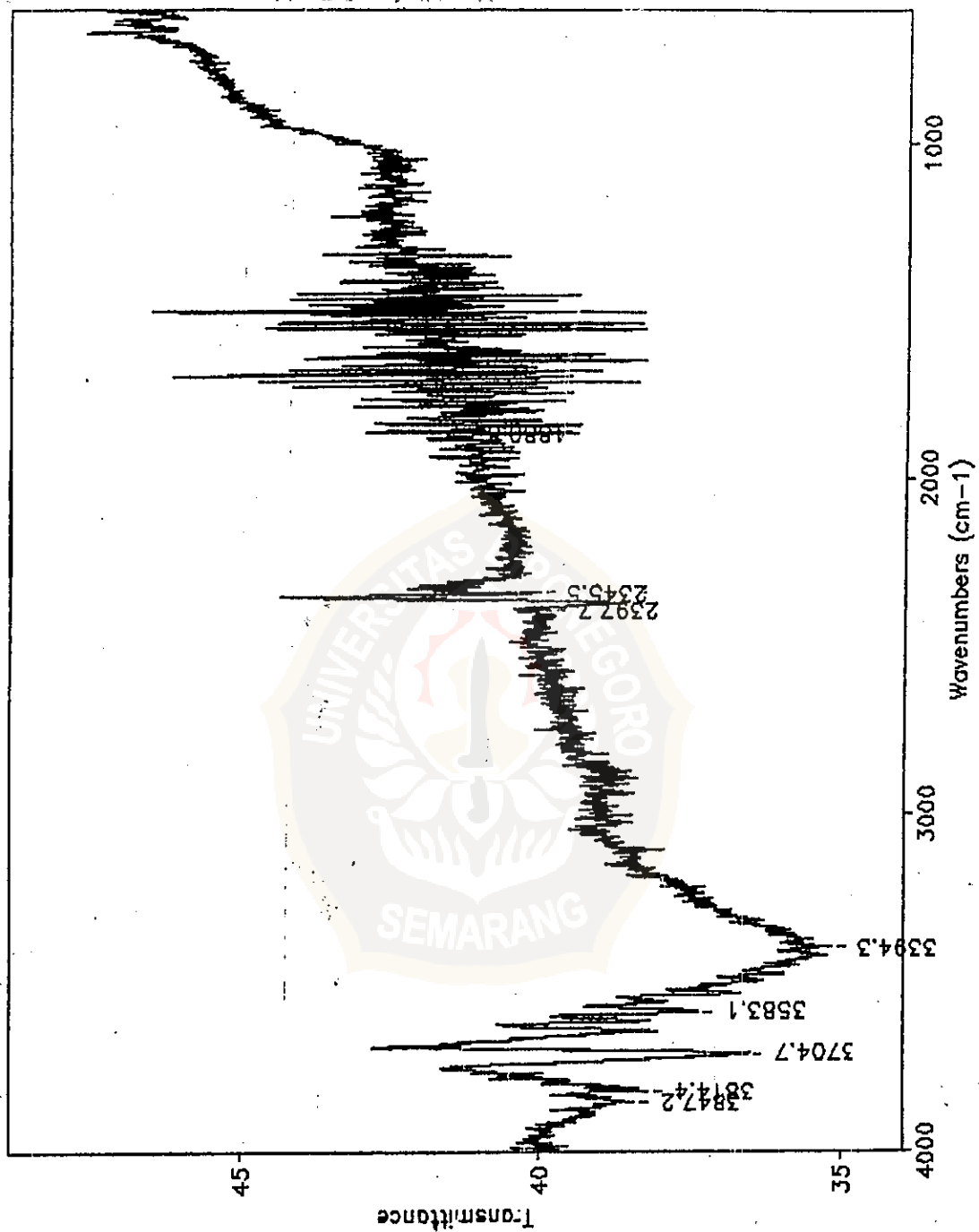
Spektra Infra Merah.



Gambar VI. 1. Spektra Infra Merah Kerosin.

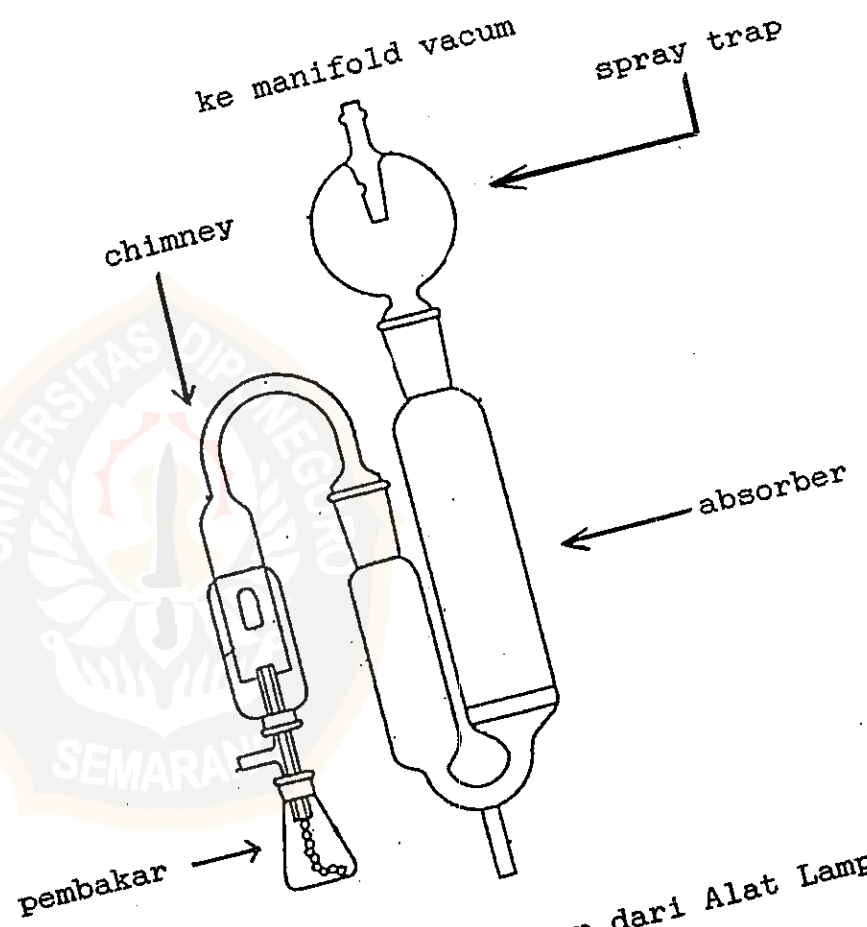


Gambar VI.2. Spektra Infra Merah Karbon Aktif murni.



Gambar VI.3. Spektra Infra Merah Karbon Aktif yang Telah Digunakan untuk Mengadsorbsi

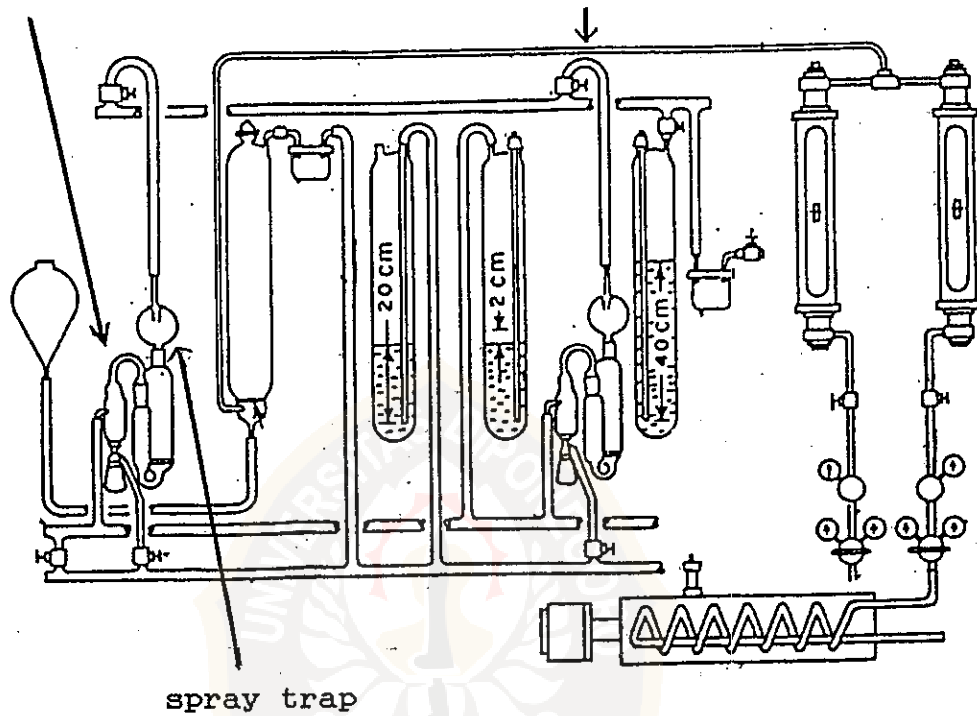
Lampiran 5
Gambar Alat yang Digunakan



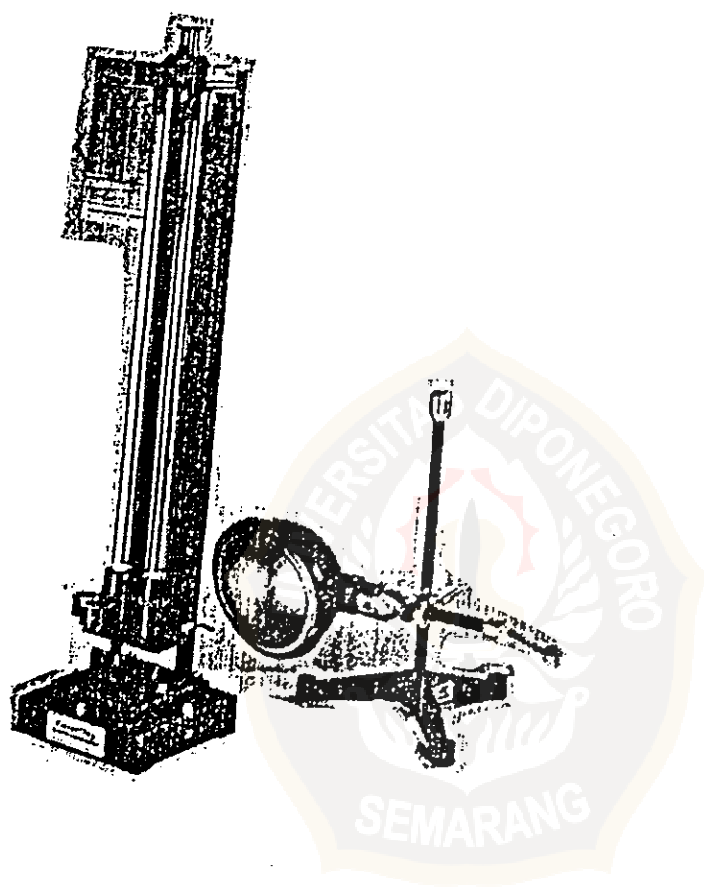
Gambar VI.4. Rangkaian Pembakar dari Alat Lamp Met

rangkaian pembakar

manifold vacuum



Gambar VI.5. Unit Sulfur Lamp Method



Gambar VI.6. Alat Saybolt Chromometer