

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan percobaan yang telah dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan bahwa

1. Green Coke dapat digunakan sebagai bahan baku pembuatan karbon aktif dengan perlakuan kimia NaOH.
2. Karbon aktif paling baik diperoleh dengan perlakuan NaOH 1,0 N dengan temperatur 650 °C, dengan
 - Kadar air = 4,465 %
 - Kadar zat volatile = 9,295 %
 - Kadar Abu = 2,975 %
 - Kadar karbon murni = 83,085 %
 - Daya serap terhadap metilen blue = 8,25 gr/ml
 - Luas permukaan = 51,1349 m²/gram.

5.2 Saran

Untuk mendapatkan karbon aktif dengan luas permukaan yang besar maka perlu diteliti lebih lanjut dengan pemanasan yang lebih tinggi dan pemberian konsentrasi yang lebih pekat.