## BAR V

## KESIMPULAN DAN SARAN

## 5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan dan uraian hasil serta pembahasan, baik dalam pembuatan alat maupun pengujian kekerasan mikro (KHN), dapat disimpulkan:

- 1. Alat pembentuk lucutan pijar korona telah dibuat dan dapat digunakan untuk mendeposisikan ion pada baja karbon rendah untuk meningkatkan kekerasan permukaannya.
- 2. Proses pendeposisian ion yang terjadi dapat dikatakan sebagai nitridasi, karena secara teoritis hanya ion N<sup>+</sup> atau N<sub>2</sub><sup>+</sup> yang terdeposisi.
- 3. Uji kekerasan mikro telah dilakukan dan nilai maksimum yang diperoleh  $515,53 \pm 3,47 \text{ gf/}\mu\text{m}^2$  atau meningkat 302,3% dari kekerasan semula  $(170,53 \pm 2,63 \text{ gf/}\mu\text{m}^2)$ . Hasil ini dilakukan pada kondisi suhu substrat 300°C, waktu nitridasi 90 menit dan jarak antar elektroda 0,8 cm.
- 4. Untuk variasi jarak dan pada kondisi suhu substrat tanpa pemanasan (suhu kamar), kekerasan maksimum diperoleh 300,60  $\pm$  6,60 gf/µm<sup>2</sup> atau mengalami kenaikan sebesar 176,3%, pada jarak 0,6 cm dan waktu nitridasi 60 menit.

## 5.2. Saran

- Untuk memperoleh hasil karakteristik permukaan substrat yang lebih baik perlu digunakan SEM (Scanning Electron Microscope) untuk mengetahui struktur mikro permukaan substrat.
- Untuk mendapat hasil pengerasan yang lebih baik perlu diperbaiki atau optimasi alat pendeposisian ion, terutama posisi antar elektroda dibuat benar-benar saling tegak lurus.
- Untuk mendapat suhu substrat yang stabil, diperlukan kontrol suhu otomatis agar suhu substrat dapat stabil sesuai dengan yang dikehendaki.