

## DAFTAR ISI

PRAKATA	Hal i
POKOK BAHASAN 1 Welding Inspector	1
1. Persyaratan Welding Inspector	2
2. Hal Etik Welding Inspector	2
3. Komunikasi Welding Inspector	2
POKOK BAHASAN 2 Tugas Welding Inspector	6
1. Pemeriksaan sebelum pengelasan	6
2. Pemeriksaan selama pengelasan	7
3. Pemeriksaan setelah pengelasan	7
POKOK BAHASAN 3 Keamanan Las	11
1. Keselamatan pengelasan	11
2. Tanggung jawab manajemen	11
3. Pakaian pelindung	13
POKOK BAHASAN 4 Peraturan Welding Inspector	20
1. Code, Standard, Spesification	20
2. Peraturan Klasifikasi dan Konstruksi Kapal Laut	25
POKOK BAHASAN 5 Sambungan Las	29
1. Bentuk sambungan dan istilah Las	29
2. Tipe Pengelasan	31
3. Istilah dan Ukuran Pengelasan	34
POKOK BAHASAN 6 Tanda-tanda Pengelasan	41
1. Bagian-bagian simbol	41
2. Garis Referensi	42
3. Simbol Dasar Pengelasan	43
POKOK BAHASAN 7 Kemampu Lasan	51
1. Kemampu Lasan	51
2. Metalurgy Las	52
3. Kimia Pengelasan	58
POKOK BAHASAN 8 Prosedure Pengelasan	64
1. Kualifikasi Prosedur Pengelasan	64
2. Welder and Brazer Qualification	68
POKOK BAHASAN 9 Diskontuitas dalam Pengelasan	74
1. Diskontinuitas pada logam Las dan logam Induk	74
2. Ukuran Diskontinuitas	79
3. Letak Diskontinuitas	79
POKOK BAHASAN 10 Pengujian Tidak Merusak	82
1. Pemilihan Metoda Pengujian	82
2. Batasan Metoda Pengujian	82