

**PERANCANGAN *PROTOTYPE* ALAT HITUNG
OTOMATIS *WOVEN BAG* DENGAN MENGGUNAKAN
METODE *QUALITY FUNCTION DEPLOYMENT* (QFD)
(STUDI KASUS : PT INDOMAJU TEXTINDO KUDUS)**

**Nama : Muliana Sarasadi
NIM : L2H 606 050**

ABSTRAK

PT.Indomaju Textindo Kudus adalah perusahaan yang bergerak pada bidang pembuatan karung plastik (*woven bag*). Proses produksi barang dalam suatu perusahaan memerlukan tingkat kualitas dan kuantitas produksi yang optimal. Dalam arti kualitas hasil terjamin dan hasil produksi dapat dipastikan jumlahnya sesuai target yang diinginkan. Dalam kaitan ini PT Indomaju Textindo Kudus yang merupakan subyek penelitian ini dihadapkan pada permasalahan tentang produktivitas karung plastik (kualias dan kuantitas) yang kurang sesuai dengan target produksi, yakni sering terjadinya kesalahan (*error*) dalam perhitungan pada akhir produksi yang disebabkan oleh kesalahan perhitungan (*human error*). Oleh karena itu penelitian ini bertujuan untuk mengembangkan solusi alternatif berupa perancangan alat hitung otomatis yang akan membantu proses perhitungan jumlah karung plastik. Adapun metode yang digunakan adalah *Quality Function Deployment* (QFD) dengan melakukan wawancara untuk mendapatkan *Voice of Customer*. Alat hitung otomatis juga akan dirancang untuk memberikan semangat kerja operator karena akan lebih mudah mendapatkan hasil maksimum karung plastik pada tiap shift nya. Dan juga alat hitung otomatis mempermudah perusahaan dalam memberikan data produksi. Setelah dilakukan pengujian terhadap alat hitung otomatis, terbukti bahwa output yang dihasilkan lebih sesuai dibandingkan dengan yang tidak menggunakan alat hitung otomatis.

Kata kunci : perancangan, *wen bag*, metode QFD

ABSTRACT

The production process of goods within an enterprise requires a level of quality and optimal production quantity. In the sense of quality assured results and production quantities can be ascertained according to the desired target. In this regard, PT Indomaju Textindo Kudus which is the subject of the study are faced with the problem of woven bags productivity (quality and quantity) are not in accordance with production targets, namely the frequent occurrence of mistakes (errors) in the calculation at the end of production caused by calculation errors (human error). Therefore this study aims to develop alternative solutions in the form of a prototype design of an automatic counting tool that will help the process of calculating the amount of production of woven bags. The method used is Quality Function Deployment (QFD) and the data supported the results of interviews to get the Voice of the Customer. The tool can also automatically count to give the operator working spirit because it will be easier to get the maximum woven bag on his every shift. Besides the automatic counting tools can facilitate companies in providing production data. After testing of automated counting tool, proved that the resulting output is more appropriate compared with not using automated counting equipment.

Keywords: prototype, automatic counting tools, QFD method