

REDUKSI WAKTU PENYIAPAN KOMPONEN

DENGAN PENGATURAN ULANG TATA LETAK DAN PERBAIKAN PROSEDUR

NAMA : DESSY TRI ASTUTI

NIM : L2H 000 681

PEMBIMBING I : Ir. BAMBANG PURWANGGONO, M.Eng

PEMBIMBING II : DRIYANTO, ST., MT

ABSTRAK

Gudang adalah suatu bangunan yang dibuat untuk menyimpan persediaan suatu perusahaan. Gudang berperan sebagai distributor untuk menyalurkan bahan baku menuju jalur produksi. Respon gudang dalam melayani permintaan dari jalur produksi merupakan salah satu hal penting yang harus diperhatikan untuk mencegah terjadinya keterlambatan produksi. Respon gudang berkaitan dengan proses set-up yang mempengaruhi waktu untuk mempersiapkan komponen bahan baku untuk dikirim ke jalur produksi.

Kenaikan permintaan terhadap produksi PT X, mengakibatkan perlunya perbaikan proses set-up di gudang bahan baku komponen rakitan untuk produk PT X, dengan pengurangan terhadap waktu set-up. Jumlah produksi dari lini perakitan yang bertambah dari 160 unit per bulan menjadi 200 unit per bulan menuntut waktu set-up yang lebih pendek dari pihak gudang. Selama ini waktu set-up yang diperlukan untuk 1 lot produksi atau 40 unit produk adalah berkisar antara 5-7 hari. Dalam penelitian ini dilakukan pengaturan ulang tata letak dan perbaikan terhadap prosedur set-up di gudang bahan baku untuk mengurangi waktu penyiapan komponen rakitan sebelum masuk ke jalur produksi. Hasil dari pengaturan ulang tata letak dan perbaikan prosedur ini adalah penghematan ruang sebesar 4 % dan eliminasi aktivitas-aktivitas set-up yang tidak perlu, sehingga terjardo pengurangan waktu set-ip, dan prosedue penyiapan komponen yang baru.

Kata Kunci : Layout, Set-up, gudang, bahan baku, komponen rakitan.