

PERANCANGAN TATA LETAK PABRIK MENGGUNAKAN BLOCPLAN

(Studi Kasus di PT. Nagasaki Furnindo Semarang)

NAMA: AJI DEWI HANGGRAINI

NIM : L2H 000 659

PEMBIMBING I : RATNA PURWANINGSIH, ST, MT

ABSTRAKSI

PT. Nagasaki Furnindo adalah sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang furniture dan memproduksi mebel indoor maupun outdoor. Pasar yang semakin kompetitif membuat PT. Nagasaki Furnindo meningkatkan kemampuan kompetisinya dengan memberikan pelayanan yang lebih baik kepada konsumen dengan memenuhi order mereka sesuai pesanan sehingga kepuasan konsumen tetap terjaga dan order mereka pada perusahaan akan tetap terjaga dan meningkat.

Tugas sarjana ini bertujuan untuk merancang tata letak pabrik yang dapat memanfaatkan area dengan baik dan menghasilkan aliran kerja yang lancar.

Perancangan tata letak pabrik ini dilakukan pada departemen machinery dan perancangan seluruh departemen produksi. Perancangan dilakukan dengan menggunakan algoritma BLOCPLAN yang membutuhkan peta keterkaitan hubungan aktivitas atau ARC (Activity Relationship Chart).

Perancangan tata letak yang dilakukan menghasilkan usulan/alternative tata letak departemen yang masing-masing mempunyai layout score. Departemen permesinan menghasilkan layout score 0,91 dan 0,89. sedangkan untuk layout departemen produksi seluruhnya menghasilkan layout score 1,00 yang berarti nilai kedekatan antar departemen terpenuhi dengan baik.