

DI PT. SEMARANG MAKMUR SEMARANG

NAMA : SODIQ PRASETYOJATI

NIM : L2H 098 707

PEMBIMBING I : Ir. KRMT. HARYO SANTOSO, MM

PEMBIMBING II : RATNA PURWANINGSIH, ST, MT

ABSTRAK

Pada Era globalisasi seperti sekarang ini, perusahaan-perusahaan yang menghasilkan barang-barang sejenis harus mampu bersaing dalam merebut pangsa pasar. Seperti halnya PT. Semarang Makmur bersaing dengan PT. Fumira Semarang, PT Menara Kaloka Semarang dan pesaing lainnya.

PT Semarang Makmur mempunyai masalah di bagian produksi, yaitu penentuan jumlah kombinasi masing-masing jenis produk dengan memperhatikan batasan faktor-faktor produksi diantaranya bahan baku, mesin, dan sebagainya, untuk memperoleh keuntungan semaksimal mungkin.

Dalam penentuan kombinasi jumlah produk 9 jenis seng tersebut, PT Semarang Makmur menentukannya dengan berdasarkan perkiraan saja atau pengalaman yang telah lalu, sehingga penting untuk diteliti apakah kombinasi produk 9 jenis seng tersebut sudah optimal atau belum. Di sini pihak manajemen PT Semarang Makmur mempunyai masalah di bagian produksi, yaitu penentuan jumlah kombinasi masing-masing jenis produk dengan memperhatikan batasan faktor-faktor produksi di antaranya bahan baku, mesin, dan sebagainya, untuk memperoleh keuntungan semaksimal mungkin.

Dari uraian tersebut di atas, maka untuk memecahkan masalah pada PT Semarang Makmur Semarang adalah dengan menggunakan metode linear programming, karena metode ini digunakan untuk menentukan jumlah tiap jenis produk dengan memperhatikan batasan faktor-faktor produksi yaitu pemecahan masalah pengalokasian sumber-sumber yang terbatas secara optimal.

Kata kunci : kuantitas, optimal, batasan.