

USULAN PERBAIKAN MEJA PENGEPAKAN BAGIAN PRODUKSI CETAK KORAN DENGAN METODE QUAD

(Studi Kasus di PT. MASSCOM GRAPHY SEMARANG)

**NAMA : BASKORO FAJAR NUGROHO
NIM : L2H 604 242**

ABSTRAK

Pengaplikasian prinsip-prinsip ergonomi banyak memainkan peran penting, salah satunya mengenai desain tempat kerja yang nyaman. Fasilitas dan tempat kerja yang nyaman akan meningkatkan produktivitas dan kualitas kerja. Dengan daftar periksa ergonomi, pekerja akan dilibatkan dalam pengambilan keputusan mengenai penentuan desain fasilitas maupun tempat kerja yang nyaman. Perancangan fasilitas yang disesuaikan dengan kondisi pekerja maka pekerja akan merasa nyaman dan memudahkan dalam melakukan pekerjaannya.

PT.Masscom Graphy merupakan salah satu perusahaan percetakan tertua dan terbesar di Jawa Tengah. Produk yang dihasilkan berupa koran, majalah serta buku-buku sesuai pesanan. Dalam proses produksi cetak koran, perusahaan ini menggunakan mesin otomatis tetapi pada saat proses pengepakan dilakukan secara manual oleh pekerja. Pada saat pekerjaan manual itulah pekerja kesulitan saat berpindah posisi hingga harus naik ke atas meja kerja. Ukuran meja yang terlalu lebar juga mengakibatkan sempitnya area tempat pekerja berjalan. Kondisi meja kerja yang terlalu penuh oleh kertas-kertas juga dapat mengganggu jalur perpindahan barang produksi. Hal-hal seperti itu menyebabkan pekerja merasa tidak nyaman dalam bekerja. Perusahaan juga tidak mempunyai suatu metode untuk mengevaluasi terhadap kondisi lingkungan kerja sehingga digunakan daftar periksa ergonomi untuk mengetahui permasalahan yang terjadi pada lantai produksi bagian pengepakan. Tujuan dari penelitian ini adalah melakukan evaluasi kondisi kerja di perusahaan menggunakan daftar periksa ergonomi dan Memberikan saran dan usaha perbaikan yang mencakup pokok-pokok aspek ergonomi ditempat kerja yang mendapatkan prioritas berdasarkan hasil evaluasi yang dilakukan. Metode penelitian ini menggunakan daftar periksa ergonomi dan wawancara sebagai studi pendahuluan. Selanjutnya menggunakan metode QUAD untuk usulan perbaikan meja pengepakan.

Hasil dari daftar periksa ergonomi tersebut diketahui bahwa dari 128 butir daftar periksa ergonomi didapatkan nilai 71 butir yang baik atau sudah diterapkan, 57 butir ditemukan dalam keadaan tidak baik atau belum diterapkan, sedangkan 19 aspek tidak dapat diaplikasikan karena tidak sesuai dengan kondisi yang ada di perusahaan. Dari 57 butir yang tidak sesuai aspek, 7 diantaranya mendapatkan nilai prioritas untuk dilakukan perbaikan yaitu pada penyempurnaan rancangan meja kerja. Untuk menghasilkan desain rancangan meja pengepakan yang baru digunakan metode QUAD.

Kata kunci : Daftar periksa ergonomi, perancangan meja kerja, metode QUAD

ABSTRACT

Principal application ergonomi playing many important role, one of them regarding desain balmy workplace. balmy Facility workplace and will improve the job quality and productivity. With list check ergonomi, worker will be involved in the decision making concerning determination desain balmy workplace and facility. Scheme of adapted for facility of worker condition hence worker will feel balmy and facilitate in doing his work.

PT.MASSCOM GRAPHY is one of the company of biggest and eldest printing office in Central Java. The product yielded in the form of newspaper, magazine and also books according to order. In course of production print the newspaper, this company use the uncontrolled engine but at the time of packing process done manually by worker. At the time of work of that manual of worker of difficulty of migratory moment of position is so have to climb up the workbench. the Desk measure too wide also result the narrowing of of area of place of worker walk. the Workbench condition too full of by papers is also can bother the path transfer of product. Things is like that cause the worker feel not balmy in working. Company nor have a method to evaluate to environmental condition condition of job is is so that used by the list check ergonomi to know problems that happened at floor produce the packing shares. Intention of this research is to doing the evaluation of condition of job in company use the list check ergonomi and Memberikan the repair effort and suggestion include;cover the aspect specifics ergonomi the workplace get the priority pursuant to done evaluation result. this Research method use the list check ergonomi and interview as antecedent study. Hereinafter use the method QUAD for the proposal of repair of packing desk.

Result of list check ergonomi the is known that from 128 list item check ergonomi got by the value of 71 good item or have been applied, 57 item found in a state of bad or not yet applied, is while 19 application aspect cannot because disagree with the condition in company. From 57 inappropriate item of aspect, 7 among its get the priority value to be done by the repair that is a] completion of workbench device. To yield desain packing desk device which is just used by the method QUAD.

Keyword : checklist ergonomi, scheme of workbench, QUAD method