

PERANCANGAN TAHAP AWAL

SISTEM KANBAN PADA AREA PRODUKSI

PT. TRIANGLE MOTORINDO

NAMA : RIKY IRAWAN

NIM : L2H 099 721

PEMBIMBING I : Ir. HERU PRASTAWA, DEA

PEMBIMBING II : DARMINTO PUJOTOMO, ST, MT

ABSTRAK

Sistem produksi yang efektif dan efisien akan menghasilkan kondisi ideal perusahaan dalam bentuk terpenuhi target produksi, minimasinya biaya produksi, harga jual rendah dan bersaing, dan menguasai pangsa pasar yang luas.

PT. Triangle Motorindo ingin mengaplikasikan system kanban pada area rakitnya agar mampu tanggap terhadap perubahan permintaan (demand fluctuation) yang cepat, mengeliminasi pemborosan dan juga memberikan suatu system suplai komponen yang menjamin jumlah dan waktu pada saat dibutuhkan. Pada saat ini, kondisi area rakitnya belum dapat mengaplikasikan system kanban, hal tersebut disebabkan antara lain: Masih ada area rakit yang waktu perakitannya melebihi waktu siklus yang ditetapkan dan belum adanya identifikasi jumlah baku komponen yang harus disuplai ke area rakit.

Untuk membantu mengatasi kondisi tersebut, diusulkan tahap awal pembangunan dan pengimplementasian system kanban di area rakit PT. Triangle Motorindo. Pada tahap awal pembangunan system kanban, perubahan yang dilakukan pada area rakit antara lain pengaturan elemen kerja pada line rangka yang meningkatkan efisiensi rata-rata work station line rangka menjadi 90% dan menghilangkan proses perakitan yang melebihi waktu siklus actual, dan juga mengidentifikasi jumlah komponen yang harus diambil sehingga jumlah komponen yang ada di area rakit adalah jumlah komponen yang dibutuhkan saja.

Tahap awal pembangunan system kanban ini, diharapkan dapat memberikan dampak yang baik bagi perusahaan, berupa langkah awal untuk dapat menerapkan system kanban, lancarnya aliran proses perakitan, serta menjadikan kegiatan produksi menjadi lebih teratur dan efisien.

Kata Kunci : Sistem kanban, system tarik, Waktu Siklus